

**Bildungsgänge: Verfahrensmechaniker für Kunststoff- und  
 Kautschuktechnik / Leichtflugzeugbauer**

**Absprachen vom 10.11.2014:**

**Gruppengröße :**

Dreiergruppen, Schüler der Fachrichtung „Bauteile“ plus 2 zufällig gewählte Schüler

**Termine: Abgabe Dokumentation 9.12. nach 8. Std.**

**Fertigstellung des Werkstücks 20.01. QS ab der 7. Std.**

**Projektabschluss 27.01. 5. Std.**

**Inhalte der Dokumentation:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Deckblatt: Projekt Namen Klasse Daten | X |  |  |  |  |
| Inhaltsverzeichnis | X |  |  |  |  |
| Aufgabenstellung | X |  |  |  |  |
| Zeichnung | X |  |  |  |  |
| Arbeitsplan | X |  |  |  |  |
| Werkstoffeigenschaften | X |  |  |  |  |
| Stückliste | X |  |  |  |  |
| Messprotokoll | X |  |  |  |  |
| UVV | X |  |  |  |  |
| Kostenrechnung |  |  |  |  |  |
| Vorgangsbeschreibung |  |  |  |  |  |
| Präsentation |  |  |  |  |  |
| Quellenangaben | X |  |  |  |  |
|  | Abzug pro Teil 11% | |  |  |  |

**Bewertungskriterien für die Dokumentation:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Struktur, sinnvolle Reihenfolge, Gliederung | 17 |  |  |  |  |
| Sauberkeit, Layout, Bilder | 20 |  |  |  |  |
| Fachsprache, Einhalten von Normen | 17 |  |  |  |  |
| Aufwand, angemessener Umfang | 20 |  |  |  |  |
| Richtigkeit | 16 |  |  |  |  |
| Rechtschreibung | 10 |  |  |  |  |
|  | 100 |  |  |  |  |

**Vorgehensweise bei verspäteter Abgabe:**

**Bewertung des Werkstückes**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sichtkontrolle** | **50** |  |  |  |  |
| Schweißnähte |  |  |  |  |  |
| Klebenähte |  |  |  |  |  |
| Verbindungen |  |  |  |  |  |
| Oberflächen |  |  |  |  |  |
| Kanten |  |  |  |  |  |
| Entgratet |  |  |  |  |  |
| Schwierigkeitsgrad |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **Maßkontrolle** | **50** |  |  |  |  |
| 5 wichtige Maße |  |  |  |  |  |